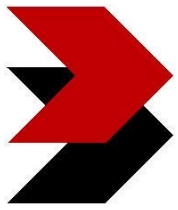




# Maximus

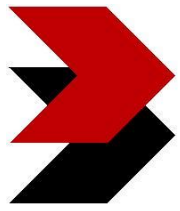
Щековая дробильная  
установка





# Общие положения

- Современный дизайн мобильной дробильной установки в совокупности с простотой управления способствует максимизации производительности комплекса.
- Легкость перевода установки в рабочее положение.
- Скорость движения установки изменяется от 0 до 1 км/ч.
- Система управления ходом: проводная или беспроводная на выбор заказчика.
- В своем модельном ряде установка Maximus превышает по производительности установки конкурентов.
- Верхняя часть продуктового конвейера опускается для увеличения зазора между конвейером и панелью водораспределения, в том числе и во время рециклинга.
- Верхняя часть главного конвейера складывается при транспортировке.
- Нижняя секция продуктового конвейера опускается для увеличения зазора между конвейером и дробильной камерой во время работы. В случае необходимости может быть нижняя секция поднята для транспортировки / перемещения на объекте.
- Зазор между лентой и дробильной камерой 600mm.
- Одна из панелей системы пылеподавления установлена под дробильной камерой для подавления пыли образующейся при дроблении.
- Удовлетворяет всем требованиям по безопасности, установка проста в эксплуатации и обслуживании.
- Вес установки составляет 45,000 kg.



# Приводная станция

- Двигатель Cat C9.
- Емкость топливного бака 650 литров.
- Потребление топлива 20 – 35 л/ч в зависимости от применения, вида материала и величины щели в дробильной камере.

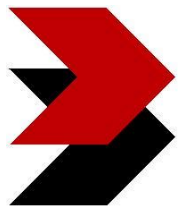
# Гусеницы

- Ширина каждой гусеницы 500mm.
- Расстояние между центрами гусениц 3800mm.



# Гидравлическая система

- Современный дизайн, частично замкнутый контур гидравлики способствует большей эффективности.
- Вращение вала др. камеры по часовой стрелки.
- Вращение вала др. камеры против часовой стрелки (Опционально).
- Пропорциональное управление подачей питателя.
- Регулирование щели в др. камере и блокировка систем для безопасности при техобслуживании.
- Функция управлением скоростью главного конвейера.
- Магнитный сепаратор с функцией управления скоростью.
- Функция управления скоростью бокового конвейера.
- Охладитель гидравлического масла (управляется термостатически), включая байпасный клапан при запуске в холодную погоду.
- Пропорциональные соленоиды в системе управления ходом для облегчения управлением на рабочей площадке, при погрузке и разгрузке установки.
- Рукояточное управление вспомогательным оборудованием (стенки бункера / грязевой конвейер).
- Упрощённая замена гидравлического фильтра & функция водоотделения.
- Тонкость фильтрации 10  $\mu\text{m}$  (стандартный фильтр), (3  $\mu\text{m}$  тонкой фильтрации).
- Индикаторы засоренности фильтров.



# Конфигурация др. камеры

- Размеры входного отверстия 1150x750mm (45 ¼" x 29 ½").
- Длина футеровочной плиты неподвижной щеки 1643mm (64 5/8").
- Длина футеровочной плиты подвижной щеки (62 3/16") (не включая фиксирующие клинья).
- Частота вращения вала др. камеры 300 об/мин.
- Тип регулирования щели др. камеры: гидравлический.
- Привод др. камеры посредством 8 V-образных ремней с профилем SPC.
- Диапазон изменения щели в др. камере 20-200mm (¾"-8") (в зависимости от конфигурации).
- Одинарная распорная плита (Пружинное поджатие).
- Содержание марганца в боковых футеровочных плитах 18%.
- Увеличенный диаметр и масса противовеса для поддержания необходимого уровня инерции.
- Предлагаемые профили футеровочных плит:-
- С волнистым профилем зуба (Содержание Марганца 18%)
- С высоким профилем зуба (Содержание Марганца 18%)
- С квадратным профилем зуба (Содержание Марганца 20%)
- Подшипники др. камеры смазываются в масляной ванне.



# Бункер

- Гидравлически сворачиваемые, без болтового крепления, стенки бункера.
- Стенки бункера фиксируются клиньями в развернутом положении.
- Длина бункера 4900mm (16' 1")
- Ширина бункера 2400mm (7' 10 1/2")
- Объем бункера до 10m<sup>3</sup> (353 cu ft).
- Стенки бункера футерованы сталью Hardox.



# Колосниковый питатель

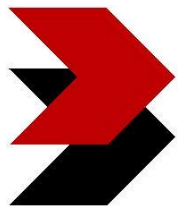
- Вибрационный питатель установлен на пружинах.
- Ширина питателя 1125mm (44 ½”).
- Длина питателя 4000mm (13’ 1½”).
- Колосниковая секция изготовлена из стали Hardox 400.
- Длина колосниковой секции 2000mm (6’ 6 ¾”).
- Рама питателя изготовлена из стали Hardox 400.
- Стандартная ячейка 35mm – 75mm.
- Прямой гидропривод др. камеры через пропорциональный клапан управления ходом.
- Сдвоенный эксцентричный вал (шестеренчатый привод между собой).
- Вал вращается на 2-х рядных сферических роликовых подшипниках.
- Подшипники смазываются в масляной ванне.



# Главный конвейер

- Высота разгрузки 3850mm (12' 8")
- Ширина ленты 1200mm (47 3/4")
- Приводной барабан Ø 365mm (14 3/8")
- Хвостовой барабан Ø 350mm (13 3/4")
- Гидропривод 800сс (48.8 куб. дюймов)
- Полиуретановый скребок конвейерной ленты установлен на кронштейнах.
- Легкий доступ к натяжителю хвостового барабана.
- Форсунки системы пылеподавления над приводным барабаном.





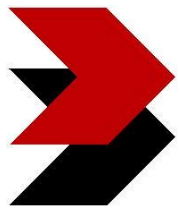
# Байпасный лоток

- Двухпозиционный байпасный лоток установлен для разгрузки материала, который просеивается на колосниках питателя и поступает на главный конвейер или боковой конвейер.
- Байпасный лоток управляется вручную.
- В байпасный лоток допускается установка глухой пластины или сита с мелкой ячейкой для более эффективного разделения материала.



# Боковой конвейер

- Высота разгрузки 2500mm (8' 2½").
- Ширина ленты 650mm (25 9/16").
- Приводной барабан Ø 365mm (14 3/8").
- Хвостовой барабан Ø 350mm (13 ¾").
- Гидропривод 395сс (24.1 куб. дюймов).
- Полиуретановый скребок конвейерной ленты установлен на кронштейнах.
- Легкий доступ к натяжителю хвостового барабана.



# Магнитный сепаратор

- Модель Eriez CP20/80 – SC2
- Ширина ленты 750mm (29 1/2")
- Регулируемая скорость посредством гидравлического регулируемого клапана.



OFFICE +44 (0) 28 8774 8873

EMAIL: [INFO@MAXIMUSSCREENING.COM](mailto:INFO@MAXIMUSSCREENING.COM)

2A WASHINGBAY ROAD, COALISLAND, CO TYRONE  
NORTHERN IRELAND, BT71 4ND

[WWW.MAXIMUSSCREENING.COM](http://WWW.MAXIMUSSCREENING.COM)