

СПЕЦИФИКАЦИЯ



MAXIMUS 518



РАЗМЕРЫ И ВЕС :

Длина в транспортном положении	17.8m;
Ширина в транспортном положении	3m;
Высота в транспортном положении	3.4m;
Вес, включая колосниковую решетку	32,000 Kg;

ЕМКОСТИ:

Объем бункера питателя –	9.2m ³ ;
Емкость топливного бака –	320 л;
Емкость гидробака –	500 л;

ГЛАВНЫЙ КОНВЕЙЕР :

Приводной гидромотор	Eaton 625cc;
Расход масла	70л/мин;
Ширина ленты	1050mm;
Тип ленты	Гладкая 500/3 5+1.5;
Диаметр ведущего барабана	292mm;
Диаметр ведомого барабана	272mm;
Максимальная скорость вращения	112 об/мин.

КОНВЕЙЕР ПИТАТЕЛЯ

Редуктор	Brevini;
Крутящий момент редуктора	7000 Н·м;
Передаточное отношение	1:22.6;
Ширина ленты	1050mm (42”);

Тип ленты	Гладкая 500/3 5+1.5;
Диаметр ведущего барабана	343mm;
Диаметр ведомого барабана	323mm;
Гидромотор	Eaton 160cc;
Расход масла (23cc Pump)	50 л/мин;
Регулируемая скорость	0 – 12 об/мин.

ХВОСТОВОЙ КОНВЕЙЕР :

Ширина ленты	1200mm;
Тип ленты	Гладкая – 400/3 5+1.5;
Высота разгрузки	4623mm ;
Диаметр ведущего барабана	292mm;
Диаметр ведомого барабана	272mm;
Гидромотор	Eaton 800cc;
Расход масла (46cc Pump)	96 л/мин;
Максимальная скорость вращения	120 об/мин.

БОКОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ :

Ширина ленты	800mm ;
Тип ленты	Шевронная – 315/3 3+1.5 C15;
Высота разгрузки	5093mm;
Диаметр ведущего барабана	292mm;
Диаметр ведомого барабана	272mm;
Гидромотор (левый боковой конвейер)	Eaton 400cc;
Величина потока (левый конвейер)	48 л/мин;
Скорость вращения (левый конвейер)	0 до 120 об/мин;
Гидромотор (правый боковой конвейер)	Eaton 500cc;
Расход масла (правый конвейер)	70 л/мин;
Скорость вращения (крупная фракция)	0 до 137 об/мин.



ГРОХОТ:

Размер грохота – Верхняя дека	5485x1525;
Размер грохота – Нижняя дека	4875x1525;
Натяжение сит – Верхняя дека	Поперечное болтами;
Натяжение сит – Нижняя дека	Продольное, посредством сабли и натяжителей;
Изменяемый угол наклона грохота	20° до 30°;
Гидромотор	Ronzio (78.7cc/Rev);
Тип привода вала грохота	Прямой, посредством муфты HRC180;
Расход масла	96 л/мин;
Регулируемая амплитуда	6-10mm;
Регулируемая скорость вращения	1120 до 930 об/мин.

ПРИВОДНОЙ ДВИГАТЕЛЬ И ГИДРАВЛИКА:

Тип двигателя	CAT C4.4 TA (TIER III);
Мощность двигателя	96 кВт. (129л.с.);
Частота вращения вала	2200 об/мин;
Насос с приводом от маховика	ДВН 5046,5033, 5033;
Насос с приводом от вала отбора	ДВН 5023, 5023;
Емкость гидробака	500 л;
Охладитель гидравлического масла	Термостатическое регулирование
Общая емкость гидросистемы	356 л;
Расход топлива	50% нагрузки = 13.2 л./ч; 100% нагрузки = 26.5 л./ч.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Кнопки аварийной остановки	4 шт., 2-ве - отсек двигателя 1- Сервисная площадка; 2- Питатель;
Предпусковая сирена	Задержка 10 секунд;
Аварийная остановка по следующим параметрам	Низкое давление масла в двигателе; Высокая температура двигателя; Засорение воздушного фильтра; Засорение топливного фильтра; Низкий уровень масла в гидробаке.
Колосниковая решетка	Программируемая цикличность подъема;
Радиоуправление ходом	Опционально;
Проводной пульт управления	Подключается к разъему с задней части питателя;
Проблесковый маячок & Сирена	Во время движения.

ГУСЕНИЧНОЕ ШАССИ

Тип редуктора	Bonfiglioli 709;
Передаточное отношение	142:1;
Ширина	500mm;
Длина	3800mm;
Высота	800mm;
Гидромотор	Rexroth A2FE 90;
Максимальная скорость движения	0.8 км/ч (0.5 М/ч);
Расход масла	70 л/мин;
Допустимый угол подъема	24.5° ;
Допустимый угол наклона	10° ;

ОПЦИИ:

Клиновое крепление сит верхней деки;

Вибрационная решетка вместо колосниковой;

Бункер загрузки материала от дробилки;

Радиоуправление ходом;

Воздушный фильтр, комбинированный с центрифугой.